

## LA NOSTRA POLITICA PER LA QUALITÀ, L'AMBIENTE, L'IGIENE LA SICUREZZA DEL PRODOTTO

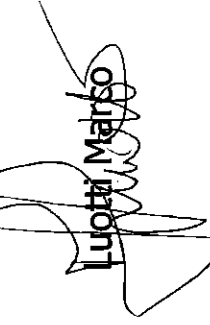
**Fucine Film S.p.A. considera la tutela dei consumatori un impegno morale e prioritario.**

L'Organizzazione intende contribuire con i suoi prodotti destinati all'imballaggio a migliorare la sicurezza dei prodotti e a tutelare in tal modo la salute dei consumatori. Considera pertanto come prioritarie le esigenze dei propri clienti in fatto di qualità, servizio ed igiene del prodotto fornito. Col fine di avanzare in un processo di miglioramento continuo l'azienda crede fortemente nel mantenimento e nell'aggiornamento del proprio Sistema di Gestione Integrato che copre aspetti di qualità, igiene, ambiente e rispetto delle normative.

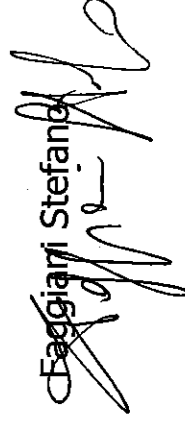
Questa politica è esposta in bacheca perché ciascuno ne possa prendere conoscenza e si impegni ad applicarla nel proprio lavoro. Lo stesso impegno deve essere assunto da tutte le imprese esterne che operano nel nostro stabilimento o terzi che operano per conto di Fucine Film S.p.A. È riesaminata ogni anno per accertarne la continua idoneità in occasione del riesame della Direzione. Per realizzare questa missione, Fucine Film S.p.A. si impegna a:

- Rispettare le disposizioni di legge vigenti, delle norme nazionali ed internazionali
- Adottare sistemi di gestione conformi a standard riconosciuti, certificati e in continuo aggiornamento
- Osservazione delle politiche, delle linee guida, delle procedure, delle istruzioni e dei capitoli cliente.
- Adozione dei principi della prevenzione e del miglioramento continuo per tutti gli aspetti riguardanti la qualità, l'igiene, l'ambiente e la sicurezza;
- Utilizzo di processi, prassi, prodotti e materiali in modo tale da garantire sostenibilità e tutela per l'ambiente ed il territorio
- Mantenimento di un livello di professionalità elevato mediante una formazione ed informazione costanti per tutti i dipendenti;
- Migliorare il livello di soddisfazione mediante l'attenzione alle esigenze dei clienti, anticipandone le richieste e le aspettative quando possibile e mantenere con loro un dialogo attivo e costruttivo per rispondere alle esigenze;
- Definire periodicamente gli obiettivi ed i programmi di miglioramento, comunicandoli in modo completo almeno 1 volta all'anno a tutti i lavoratori;
- Analizzare le situazioni di non conformità per determinare le cause e definire azioni correttive mirate alla rimozione delle cause stesse;
- Analizzare il contesto dell'Organizzazione e le aspettative delle Parti interessate affrontando così i rischi e le opportunità che ne derivano in maniera propositiva e strategica
- Implementare e mantenere un sistema di gestione adeguato che soddisfi le esigenze degli standard volontari e che sia coerente con la metodologia HACCP;
- Utilizzare processi, ambienti e procedure tali da ridurre al minimo il rischio di contaminazioni per il prodotto e per l'ambiente.
- Controllare e misurare sistematicamente le proprie prestazioni
- Condurre tutte le attività che possono influire sulla qualità ed Igiene del prodotto secondo i principi della prevenzione e del miglioramento continuo;
- Coinvolgere in questo impegno tutti i dipendenti e, a titolo diverso, i propri fornitori di materiali e di servizi;
- Assicurare un impegno continuo di tutta l'Organizzazione per la messa in pratica di questa politica mettendo a disposizione tutte le risorse necessarie;

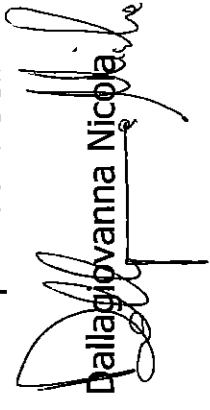
Il Datore di Lavoro

  
Luigi Marso

Il Responsabile di  
stabilimento

  
Stefania Faggiari

Il Responsabile SGI

  
Dalila Giovanna Nicolai